

食われない・汚れないを実現し、ロボットはんだ付けに最適

Prevents Erosion and Contamination, and is Ideal for Robotic Soldering

特長

- コテ先の消耗を減少させ、生産コストを削減
- コテ先の汚れを抑制し、生産性を向上
- 3Ag系の**M705RK**、無Ag系の**M20RK**をラインナップ



Revolutionary Products



初期



試験条件
はんだ径：φ0.8mm
コテ先温度：420℃
はんだ送り量：10mm
はんだ送り速度：20mm/sec

コテ先食われ

M705 (SAC305)	従来品 (SAC305+Fe)	M705RK (SAC305+α)
		
20,000ショットでヒーター部に到達	60,000ショットでもヒーター部に未到達	100,000ショットでもヒーター部に未到達

5000ショット後のコテ先汚れ

M705 (SAC305)	従来品 (SAC305+Fe)	M705RK (SAC305+α)
		
		炭化物を低減

	M705	従来品	M705RK
コテ食われ	×	○	○
炭化	○	△	○
装置保全	○	△	○