

やに入りはんだ製品群を、更に強化

Further enhancement of the resin flux cored solder products lineups

特長

- ヒュームと刺激臭を激減、フラックスの変色も抑制した“GAO”
- 良好なフラックスの流動性が、高い作業性を約束する“NEO”
- 弱耐熱部材のはんだ付けを可能とした、低融点はんだ“LEO”

※ GAO/NEOは、各種合金に対応、LEOはL20/L23/L27専用

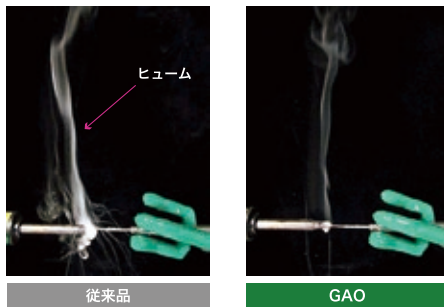


仕様

● 良好な作業環境を確保する『GAO』

□ フラックスヒュームと刺激臭を抑制、量産ラインの環境を良好に

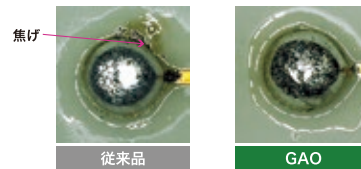
ヒューム比較テスト



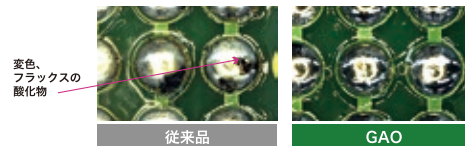
コテ温度：380℃
はんだ：F3 M705-0.8
はんだ送り速度：20mm/s*

□ 過酷なはんだ付け条件でも、フラックスの変色を抑制

① 440℃のコテを、30秒間当て続けた時のフラックス残渣



② 440℃のコテで、コテ先を清掃せずに、100か所以上はんだ付けした時のフラックス残渣



● 良好な濡れ性を有する『NEO』

□ フラックスの流動性に優れ、約33%作業時間を短縮

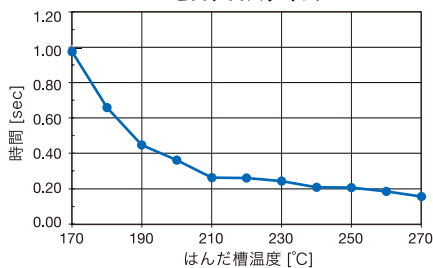


● 低温実装には、業界初の低融点やに入りはんだ『LEO』

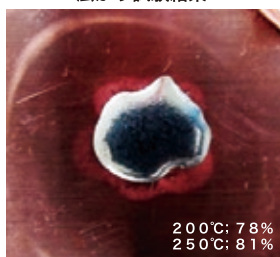
今まで、加工が難しく困難であった、Sn-Bi系やに入りはんだの製品化に成功

□ コテ先温度が200℃でも、良好なはんだ付けが可能

ゼロクロスタイム



広がり試験結果



- | LEO専用合金 | 成分 | 融点 |
|---------|---------------|----------|
| ・L20 | Sn-58Bi | 139~141℃ |
| ・L23 | Sn-57Bi-1Ag | 138~204℃ |
| ・L27 | Sn-40Bi-Cu-Ni | 139~174℃ |

□ 飛散の低減化には、低温でのはんだ付けが最適

