

省資源、高品質と低コスト化を実現。ドロス発生量を最大約70%削減

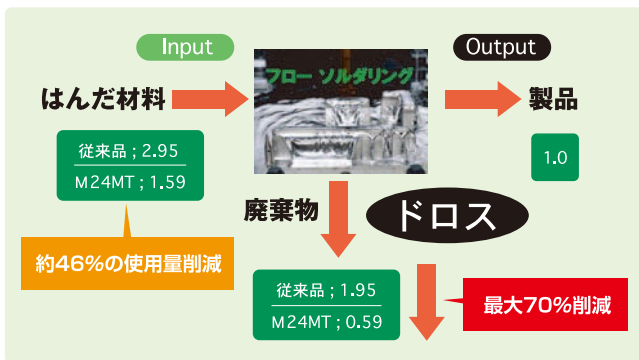
Saves resources, High quality, and cuts costs; reduces dross occurrence by Max 70%

特長

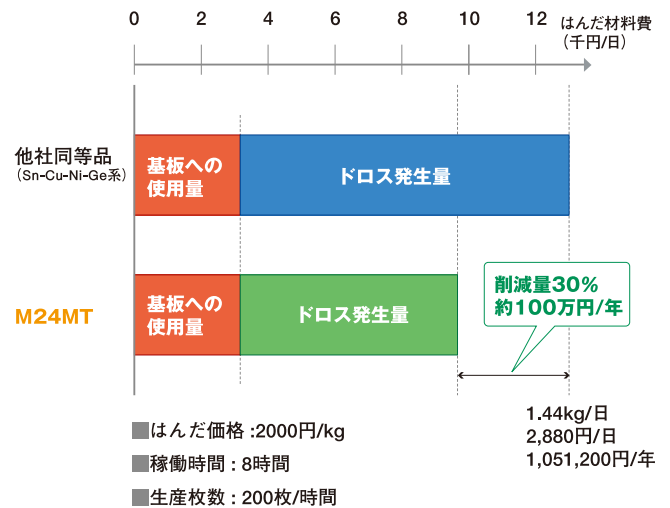
- SnCuNi系に、PとGeを複合添加することで、ドロス発生を抑える。
- 銀を使用せず、ドロス発生抑制と回収作業の効率化でコストを削減。
- フロー温度領域でCu食われを防止でき、パターン切れをなくす。

製品仕様

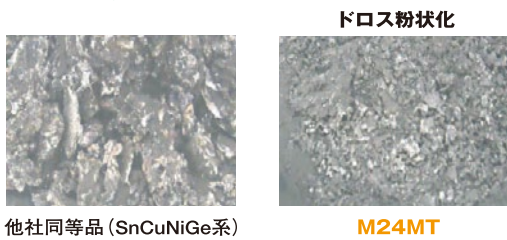
□ ドロス発生を最大70%抑制
従来品 (Sn-Cu-Ni) より約46%はんだ材料コストを削減



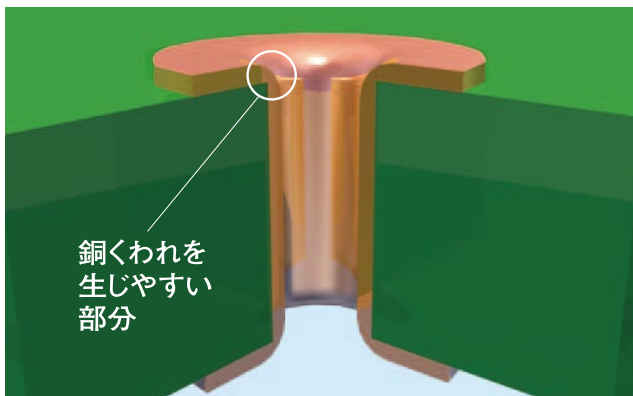
□ ドロス抑制による低コスト化
— 年約100万円のコスト削減



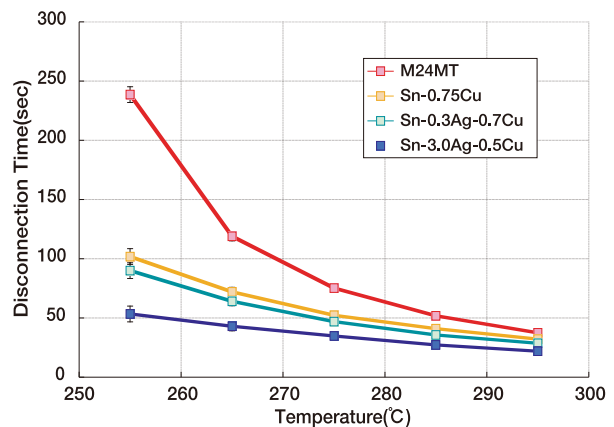
□ ドロス状態比較



M24MTのドロスは粉状化となり、メンテナンスが容易で生はんだの廃棄量も大幅削減



□ 銅細線(0.1mmφ)浸漬に於ける断線時間評価



M24MTは、一般的なフロー用はんだ合金との比較で優れたCu食われ抑制効果を確認